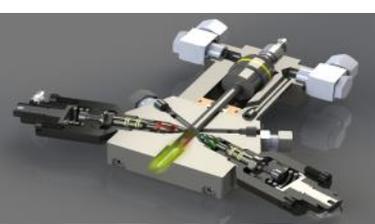


POFi

ENGINEERING



Expert in Mixing and dosing efficiency



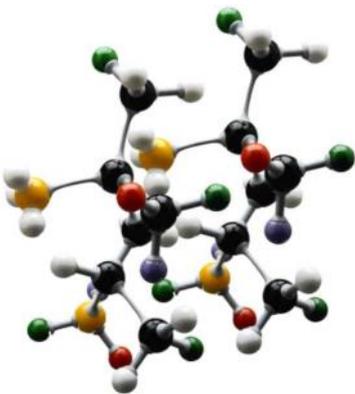
FORMAZIONE IN LOCO

PER LINEE DI PRODUZIONE DI PANNELLI SANDWICH

Descrizione:

Dopo aver visitato ed esaminato più di cinquanta linee di produzione di pannelli sandwich in tutto il mondo, abbiamo potuto constatare la presenza di numerose lacune in termini di formazione. Grazie alla nostra vasta esperienza in questo settore, offriamo un corso di formazione in due parti presso il vostro sito di produzione. Le basi della chimica dei poliuretani e la linea di produzione sono i principali argomenti trattati.

Questa formazione dettagliata si svolge in una sala riunioni con proiezione video e include visite alla linea di produzione per creare un legame tra il vostro processo e il processo teorico ideale. Vi verrà fornita una guida di 100 pagine contemporaneamente alla formazione, che vi accompagnerà lungo tutta la vostra carriera.



USEFUL INFORMATION
Our offices are open Monday to Friday from 8am to 18pm. Outside these hours thank you for contacting us by e-mail, we will respond quickly.

POFI-ENGINEERING SA
Société anonyme au capital de 111 300 €

CONTACT
21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

LEGAL INFORMATION
R.C. Luxembourg B 118719
Autorisation N° 136879/2
VAT N° LU 22332726
Banque :ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC
CELLLULL

Automobile

Batiment

Mobilier

Alimentaire

Aviation

Sport



INDICE

CHIMICA DEI POLIURETANI

1. INTRODUZIONE	
2. PRINCIPALI APPLICAZIONI DEL POLIURETANO	Pagina 5
3. ELEMENTI FISICO-CHIMICI DI BASE	Pagina 9
3.1. PRINCIPI DI UNA REAZIONE CHIMICA	Pagina 10
3.2. ESOTERMIA	Pagina 11
3.3. TEMPERATURA	Pagina 11
3.4. VISCOSITÀ	Pagina 12
3.5. CINETICA O VELOCITÀ DI REAZIONE	Pagina 13
3.6. QUALITÀ DELLA MESCOLO:	Pagina 14
4. CASO DEL POLIURETANO	Pagina 14
5. I POLIOLI:	Pagina 17
6. GLI ISOCIANATI	Pagina 24
7. AGGRESSIVITÀ DEI PRODOTTI E RISCHI CHIMICI:	Pagina 26
8. RAPPORTO DI MESCOLO	Pagina 27
8.1. DEFINIZIONE	Pagina 27
8.2. INDICE STOICHIOMETRICO	Pagina 28
9. MESCOLO REATTIVA E SCHIUMATURA:	Pagina 29
PROCESSO DI PRODUZIONE	Pagina 30
1. MACCHINA CONTINUA O DISCONTINUA?	Pagina 30
2. PRODOTTI OTTENUTI IN MODO CONTINUO	Pagina 32
2.1. SLABSTOCK: SCHIUMA A BLOCCHI	Pagina 32
3. PANNELLI SANDWICH	Pagina 33
4. LINEA DI PRODUZIONE DI SCHIUMA RIGIDA IN MODO CONTINUO	Pagina 35
4.1. PANORAMICA	Pagina 35
4.2. LINEA DI SCHIUMATURA	Pagina 36
5. METODI DI INIEZIONE CONTINUA:	Pagina 76
5.1. GENERALITÀ	Pagina 76
5.2. TECNICHE DI VERSAMENTO	Pagina 76
6. IMPOSTAZIONI DI UNA LINEA CONTINUA:	Pagina 81
6.1. IMPOSTAZIONE DELL'ONDA	Pagina 81
6.2. TEMPERATURE DI LAVORO	Pagina 83
7. PROPRIETÀ DEI PANNELLI:	Pagina 83
7.1. CONTROLLO VISIVO:	Pagina 83
7.2. CONDUTTIVITÀ TERMICA:	Pagina 84
7.3. DENSITÀ (MASSE VOLUMICA):	Pagina 86
7.4. PROPRIETÀ MECCANICHE:	Pagina 87
7.5. RESISTENZA AL FUOCO:	Pagina 91
8. RICICLAGGIO DELLE SCHIUME DI POLIURETANO:	Pagina 92
8.1. GENERALITÀ:	Pagina 92
8.2. RICICLAGGIO CHIMICO:	Pagina 93
8.3. RICICLAGGIO MECCANICO:	Pagina 94
ALLEGATI	Pagina 95

USEFUL INFORMATION

Our offices are open Monday to Friday from 8am to 18pm. Outside these hours thank you for contacting us by e-mail, we will respond quickly.

POFI-ENGINEERING SA

Société anonyme au capital de 111 300 €

CONTACT

21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

LEGAL INFORMATION

R.C. Luxembourg B 118719
Autorisation N° 136879/2
VAT N° LU 22332726
Banque :ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC
CELLULL