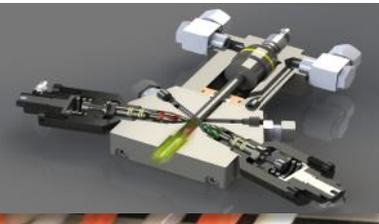


POFi

ENGINEERING



Expert in Mixing and dosing efficiency



SYSTÈME DE CONTRÔLE DE LA VAGUE PAR LASER

POUR DES LIGNES DE PANNEAUX FLEXFACE CONTINUS

Concept:

La conduite d'une ligne de production de panneaux sandwichs est généralement gérée par des opérateurs, et on constate bien souvent qu'il y a des différences de qualité de production en fonction de l'opérateur qui pilote la ligne (densité, qualité, productivité, ...).

L'opérateur ayant beaucoup de tâches différentes à réaliser, il arrive régulièrement que la position de la vague bouge sans qu'il s'en aperçoive et il en résulte des panneaux de mauvaise qualité.

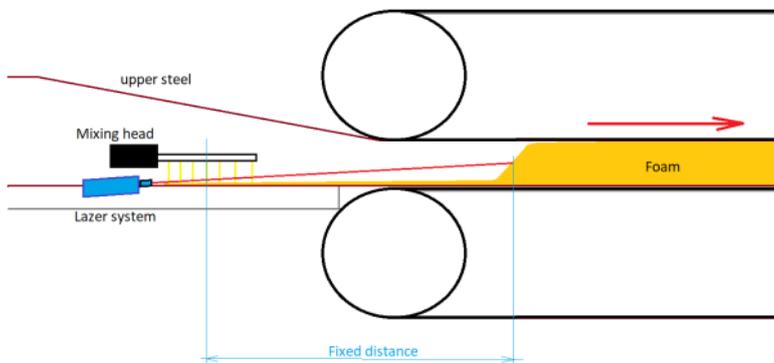
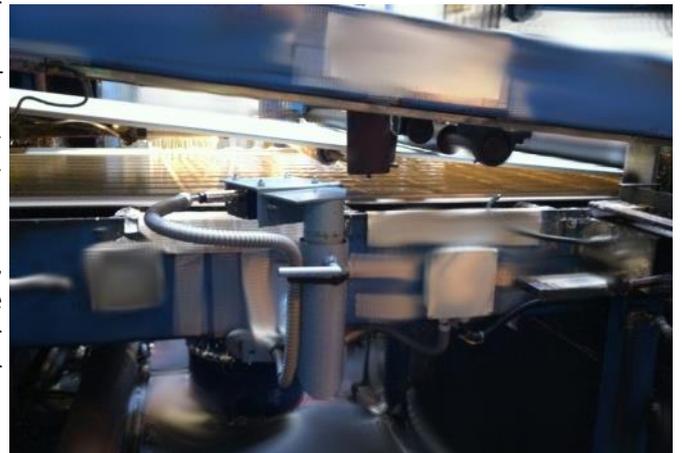
Utilisation du laser :

L'opérateur règle manuellement la position de la vague, une fois celle-ci stabilisée il va activer le contrôle par laser. Le laser prend le relais et gère automatiquement la vitesse de la ligne pour conserver une position constante de la vague.

S'il y a une trop grande correction de vitesse à réaliser, le laser avertit l'opérateur via une alarme.

La distance programmée est affichée sur un écran et peut être mémorisée. Elle va permettre de vérifier les différences de positionnement de la vague en fonction des opérateurs et de remédier à d'éventuels problèmes.

Pendant la production, l'opérateur est libéré d'une tâche et va pouvoir se concentrer sur d'autres priorités.



INFORMATIONS UTILES

Nos bureaux sont ouverts du Lundi au vendredi de 8 h à 18h. En dehors de ces heures merci de nous contacter par E-Mail, nous vous répondrons au plus vite.

POFI-ENGINEERING SA

Société anonyme au capital de 111 300 €

CONTACT

21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

INFORMATIONS LÉGALES

R.C. Luxembourg B 118719
Autorisation N° 136879/2
VAT N° LU 22332726
Banque :ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC CELLULLL