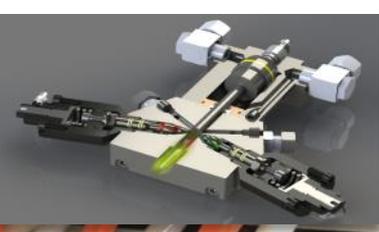


POFi

ENGINEERING



Expert in Mixing and dosing efficiency



SISTEMA DI CONTROLLO DELLE ONDE TRAMITE LASER

PER LINEE DI PANNELLI FLESSIBILI CONTINUI

Concept:

Solitamente, la gestione di una linea di produzione di pannelli sandwich è affidata agli operatori, e spesso si notano differenze di qualità nella produzione a seconda dell'operatore che gestisce la linea (densità, qualità, produttività, ...).

Poiché l'operatore ha molte diverse mansioni da svolgere, è frequente che la posizione dell'onda cambi senza che se ne accorga, con conseguenti pannelli di scarsa qualità.

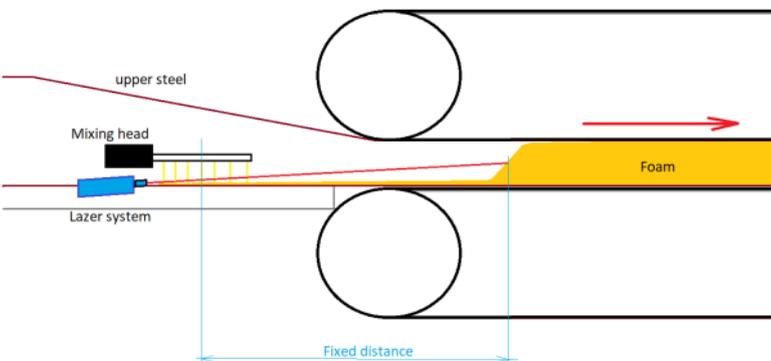
Utilizzo del laser:

L'operatore regola manualmente la posizione dell'onda; una volta che questa è stabile, attiva il controllo tramite laser. Il laser prende il controllo in modo automatico e gestisce la velocità della linea per mantenere costante la posizione dell'onda.

Se è necessario apportare una correzione di velocità troppo ampia, il laser avvisa l'operatore con un allarme.

La distanza programmata viene mostrata su uno schermo e può essere memorizzata. Ciò permetterà di verificare le differenze nella posizione dell'onda in base agli operatori e affrontare eventuali problemi.

Durante la produzione, l'operatore è sollevato da un compito e può concentrarsi su altre priorità.



INFORMAZIONI UTILI

I nostri uffici sono aperti dal lunedì al venerdì dalle 8:00 alle 18:00. Fuori da queste ore, vi preghiamo di contattarci via e-mail, vi risponderemo al più presto.

POFI-ENGINEERING SA

Società per azioni con un capitale di 111.300 €

CONTATTO

21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

INFORMAZIONI LEGALI

Registro del Commercio Lussemburgo B 118719
Autorizzazione N° 136879/2
Partita IVA LU 22332726
Banca: ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC
CELLULL