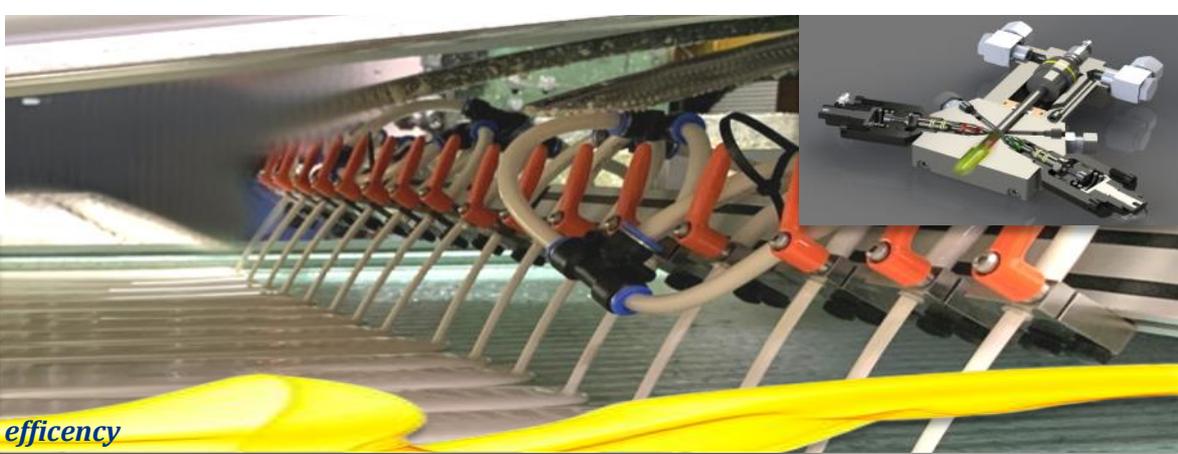


POFi

ENGINEERING



Expert in Mixing and dosing efficiency



SCAMBIATORE DI CALORE AD ALTA PRESSIONE

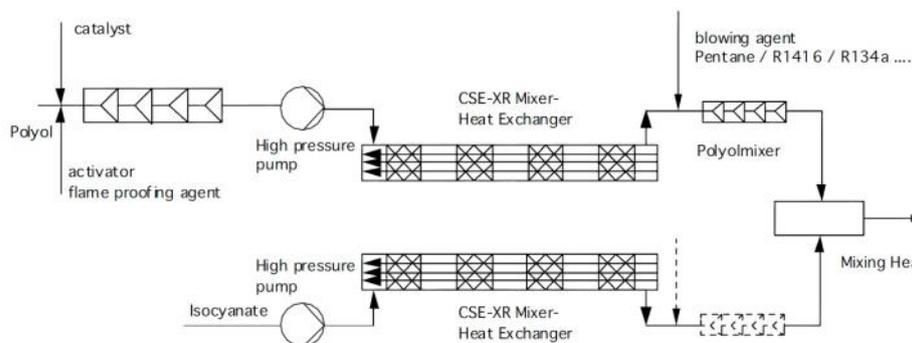
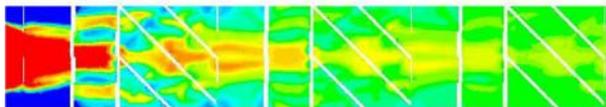
Per linee di produzione di pannelli sandwich

UNITÀ DI MESCOLAMENTO AD ALTA PRESSIONE E SCAMBIO TERMICO PER POLIOL E ISOCIANATO

I miscelatori statici sono stati utilizzati con successo per anni per la miscelazione e la gassificazione del poliolo con additivi. Tuttavia, il passaggio al sistema PIR spesso porta a problemi di qualità. Le ragioni possono essere attribuite a una miscelazione insufficiente e a un controllo impreciso della temperatura. Lo scambiatore di calore CSE-XR® Polyol è in grado, per la prima volta, di controllare entrambi questi parametri in alta pressione sia per il poliolo che per l'isocianato.

Dal PUR al sistema PIR:

Nel passaggio dal PUR al sistema PIR, è necessario prestare maggiore attenzione ai parametri di miscelazione e di controllo della temperatura al fine di mantenere una buona qualità della schiuma. L'aumentata sensibilità delle linee di produzione spesso porta alla volontà di controllare la temperatura appena prima della testa di miscelazione. Fino a ora, tuttavia, ciò non è stato possibile, poiché gli scambiatori di calore a piastre non sono progettati per applicazioni ad alta pressione. Inoltre, è stato riconosciuto che la qualità della miscelazione è ridotta a causa delle viscosità più elevate. L'influenza critica della qualità della miscelazione del poliolo e dell'agente di espansione è nota da molti anni. La novità, d'altra parte, è il problema della diminuzione della solubilità dei catalizzatori, degli attivatori, delle siliconi e dei ritardanti di fiamma, con conseguente riduzione della qualità della schiuma. Indagini intensive hanno dimostrato chiaramente che non solo la velocità di taglio nel miscelatore, ma anche il tempo di permanenza nella sezione di miscelazione, sono di grande importanza.



Le seguenti caratteristiche sono state verificate:

- Elevate prestazioni di trasferimento di calore
- Piccoli volumi per cambi rapidi nella produzione
- Elevate prestazioni di miscelazione con scarso calo di pressione
- Pressione nominale di 250 bar
- Costruzione interamente in 316L / 304 / 304L
- Lunga durata
- Nessuna manutenzione richiesta
- Attraente rapporto prezzo/prestazioni.

INFORMAZIONI UTILI

I nostri uffici sono aperti dal lunedì al venerdì dalle 8:00 alle 18:00. Fuori da queste ore, vi preghiamo di contattarci via e-mail, vi risponderemo al più presto.

POFI-ENGINEERING SA

Società per azioni con un capitale di 111.300 €

CONTATTO

21 RUE DE LUXEMBOURG
L-5752 FRISANGE
Phone: +352 26 67 08 71
Fax : +352 27 68 73 93

INFORMAZIONI LEGALI

Registro del Commercio Lussemburgo B 118719
Autorizzazione N° 136879/2
Partita IVA LU 22332726
Banca: ING
IBAN : LU02 0141 0443 4790 0000 / BIC
CELLULL